

English

The EL-2611 is a one-button hand-held transmitter designed for use with Electronics Line 3000's supervised wireless range of receivers. This water-resistant transmitter is designed for panic-button applications and can be worn around the neck. Its large button makes it ideal for the elderly, disabled or sight-impaired users.

Registration Procedure

1. Set the receiver to Registration mode.
2. Press the button, making sure that the LED lights up when the button is pressed.
3. Wait for five seconds and press the button again.
Alternatively, the EL-2611 can be registered to the receiver by manually entering the transmitter's serial number.

Low Battery Indication

The EL-2611 indicates a low battery condition using one of the following two methods:

- The LED indicator flashes during transmission.
- A Low Battery signal is sent to the receiver.

On receiving either of these indications, replace the unit.

Technical Specifications

Antenna: Built-in whip
Frequency: 868.35MHz, 433.92MHz or 418MHz FM
RFI Immunity: 40V/m
Operating Temperature: 0 - 60°C
Dimensions: 60 x 40 x 15mm

Français

Le EL-2611 est un détecteur de main à un bouton conçu à être utilisé avec la gamme des détecteurs radio supervisés d'Electronics Line 3000. Ce détecteur étanche à l'eau s'apprête à des application de bouton panique (urgence médicale) et peut être porté autour du cou. Son large bouton est idéal pour les utilisateurs âgés ou à vue mauvaise.

Processus d'Enregistrement

1. Réglez le récepteur en mode Enregistrer.
2. Appuyez sur un bouton, vérifiez que la LED de la télécommande s'allume lorsque le bouton est appuyé.
3. Attendez pendant cinq secondes et appuyez à nouveau sur le bouton.

Indication de Batterie à Basse Tension

Le EL-2611 indique une situation de faible batterie en utilisant l'une des deux méthodes suivantes:

- L'indicateur de la LED clignote lors d'une transmission.
- Un signal de Batterie à basse tension est envoyé au récepteur.

En recevant l'une de ces indications, remplacez l'unité.

Spécifications techniques

Antenne: Fouet intégré
Fréquences: 868.35, 433.92 ou 418MHz FM
Immunité IRF: 40V/m
Température de Fonctionnement: 0-60°C
Dimensions: 60 x 40 x 15mm

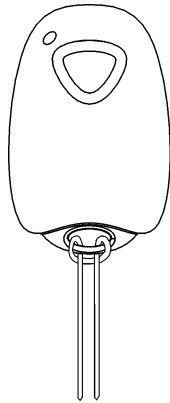


Figure 1: EL-2611 (cord attached)
Figure 1: EL-2611 (corde attachée)
Figura 1: EL-2611 (cordón incluido)

Español

El EL-2611 es un transmisor de un botón diseñado para ser utilizado con la línea de receptores inalámbricos supervisada de Electronics Line 3000's. Este transmisor resistente al agua, ha sido desarrollado como botón de pánico y puede colgarse alrededor del cuello. Su botón de gran tamaño, lo hace ideal para ser fácilmente usado por gente mayor de edad o discapacitados.

Procedimiento de Registración

1. Coloque el receptor en modo Registración.
2. Presione el botón, asegurándose que el LED del llavero encienda a ser presionado.
3. Espere cinco segundos y presione el botón nuevamente.

Indicación de Baja Batería

El EL-2611 indicará una condición de baja batería utilizando alguno de los siguientes métodos:

- El LED indicador destellará durante una transmisión.
- Una señal de Batería Baja será enviada al receptor.

De recibir alguna de estas indicaciones, reemplace la unidad.

Especificaciones Técnicas

Antena: Incorporada, de Lazo Interno
Frecuencia: 868.35, 433.92 o 418MHz FM
Inmuidad a RF: 40V/m
Temperatura de operación: 0-60°C
Dimensiones: 60 x 40 x 15mm



Electronics Line

Electronics Line 3000 Ltd.: 2 Granit Street, Kiryat Arieh, POB 3253, Petah Tikvah 49130 Israel. Tel: (972-3) 918-1333, Fax: (972-3) 922-0831
USA: 5637 Arapahoe Avenue, Boulder, Colorado 80303. Tel: (800) 683-6835, Fax: (303) 938-8062
UK: Unit 7, Levis Trading Estate, Station Road, Stechford, Birmingham B33 9AE. Tel: (44-121) 789-8111, Fax: (44-121) 789-8055
France: ZI-61, rue du Marché Rollay, 94500 Champigny-Sur-Marne. Tel: (33-1) 45.16.19.20, Fax: (33-1) 45.16.19.29

All data is subject to change without prior notice. In no event shall Electronics Line 3000 Ltd. (EL3K) be liable for an amount in excess of EL3K's original selling price of this product, for any loss or damage whether direct, indirect, incidental, consequential or otherwise arising out of any failure of the product. Hereby, Electronics Line 3000 Ltd. declares that this transmitter is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of Directive 1999/5/EC.

